

BANDO DI COFINANZIAMENTO RIVOLTO A COMUNI DELLA XI COMUNITA' MONTANA DEL LAZIO ADERENTI AL DISTRETTO DI ECONOMIA CIVILE E SOCIALE DEI CASTELLI ROMANI E PRENESTINI A PRESENTARE PROPOSTE PROGETTUALI PER LA REALIZZAZIONE DI IDEE INNOVATIVE DA UN PUNTO DI VISTA AMBIENTALE E SOCIALE CHE SIANO SPERIMENTABILI NEL TERRITORIO ED ESPRESSIONE DEI VALORI CONDIVISI DELL'ECONOMIA CIVILE E SOCIALE". PREMIO COMUNE PER L' ECONOMIA CIVILE E SOCIALE DEI CASTELLI ROMANI E PRENESTINI.

MODELLO E

DICHIARAZIONE SOGGETTI SOSTENITORI

Il/La sottoscritto/a _____ nato/a a _____ Prov. ___ il __/__/__, codice fiscale _____, in qualità di Rappresentante Legale dell'Ente/Associazione/Altro (specificare) _____, codice fiscale _____, con sede legale in _____ Prov. _____ Via/Piazza _____ n. _____

in nome e per conto del quale agisce, consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni non veritiere, di falsità negli atti e della conseguente decadenza dei benefici di cui agli artt.46, 47, 75 e 76 del DPR 445 del 28 dicembre 2000,

DICHIARA

- di partecipare, in qualità di soggetto sostenitore, alla proposta progettuale dal titolo _____ di cui è proponente _____

_____ (indicare il Comune proponente);

- di condividere i contenuti della stessa e di assumere i compiti e ruoli, quali stabiliti nella scheda di progetto presentata con il separato **Modello "B"** e nel piano finanziario di cui al **Modello "C"**, allegati alla domanda, di seguito specificati:

Luogo e data

Timbro e firma del legale rappresentante
del soggetto sostenitore

Allegare fotocopia del documento di identità del sottoscrittore in corso di validità.

N.B. Il presente modello deve essere compilato da ciascun soggetto sostenitore del progetto.