BANDO DI COFINANZIAMENTO RIVOLTO A COMUNI DELLA XI COMUNITA' MONTANA DEL LAZIO ADERENTI AL DISTRETTO DI ECONOMIA CIVILE E SOCIALE DEI CASTELLI ROMANI E PRENESTINI A PRESENTARE PROPOSTE PROGETTUALI PER LA REALIZZAZIONE DI IDEE INNOVATIVE DA UN PUNTO DI VISTA AMBIENTALE E SOCIALE CHE SIANO SPERIMENTABILI NEL TERRITORIO ED ESPRESSIONE DEI VALORI CONDIVISI DELL'ECONOMIA CIVILE E SOCIALE". PREMIO COMUNE PER L'ECONOMIA CIVILE E SOCIALE DEI CASTELLI ROMANI E PRENESTINI

MODELLO D

Luogo e data

DICHIARAZIONI SOSTITUTIVE art. 46 e 47 D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445

Il/La sottoscritto/a ________, nato/a

Timbro e firma del legale rappresentante

dell'Ente proponente

AVVERTENZE

- Il presente Modello D deve essere predisposto e sottoscritto anche digitalmente dal legale rappresentante dell'Ente; Alla presente dichiarazione va allegata copia fotostatica non autenticata di un documento di identità del sottoscrittore in corso di validità.