

XI COMUNITA' MONTANA DEL LAZIO CASTELLI ROMANI E PRENESTINI
DISTRETTO DI ECONOMIA CIVILE E SOCIALE
AVVISO PUBBLICO "ANIMAZIONE TERRITORIALE MESE DELL'ECONOMIA CIVILE E SOCIALE 2021"

MODELLO A2

DICHIARAZIONE DI COLLABORAZIONE "GRATUITA" (se pertinente)

Il/La sottoscritto/a _____

nato/a _____ il

_____/_____/_____, codice fiscale _____, in qualità di

Rappresentante Legale dell'Ente _____

_____, codice fiscale _____,

con sede legale in _____ Prov. _____

Via/Piazza _____ n. _____

in nome e per conto del quale agisce, consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni non veritiere, di falsità negli atti e della conseguente decadenza dei benefici di cui agli artt. 75 e 76 del DPR 445 del 28 dicembre 2000,

DICHIARA

- di partecipare a titolo gratuito sotto forma di "collaborazione", alla proposta progettuale dal titolo

_____ di cui è capofila _____ (indicare il soggetto proponente);

- di condividere i contenuti della stessa e di assumere, nell'ambito delle attività individuate nel progetto, i compiti e ruoli di seguito specificati:

_____ di aver aderito al Distretto di economia civile in data ____/____/_____.

Data _____

Timbro e firma del Rappresentante Legale*

*Allegare fotocopia del documento di identità del sottoscrittore in corso di validità.

N.B. Il presente modello deve essere compilato per ciascuna collaborazione.