

**XI COMUNITA' MONTANA DEL LAZIO CASTELLI ROMANI E PRENESTINI**  
**DISTRETTO DI ECONOMIA CIVILE E SOCIALE**  
**AVVISO PUBBLICO "ANIMAZIONE TERRITORIALE MESE DELL'ECONOMIA CIVILE E SOCIALE 2021"**

<b>MODELLO</b> <b>A2</b>
-----------------------------

**DICHIARAZIONE DI COLLABORAZIONE "GRATUITA" (se pertinente)**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_

nato/a \_\_\_\_\_ il

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_, codice fiscale \_\_\_\_\_, in qualità di

Rappresentante Legale dell'Ente \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_, codice fiscale \_\_\_\_\_,

con sede legale in \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_

Via/Piazza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

in nome e per conto del quale agisce, consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni non veritiere, di falsità negli atti e della conseguente decadenza dei benefici di cui agli artt. 75 e 76 del DPR 445 del 28 dicembre 2000,

**DICHIARA**

- di partecipare a titolo gratuito sotto forma di "collaborazione", alla proposta progettuale dal titolo

\_\_\_\_\_ di cui è capofila \_\_\_\_\_ (indicare il soggetto proponente);

- di condividere i contenuti della stessa e di assumere, nell'ambito delle attività individuate nel progetto, i compiti e ruoli di seguito specificati:

\_\_\_\_\_ di aver aderito al Distretto di economia civile in data \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_\_.

Data \_\_\_\_\_

Timbro e firma del Rappresentante Legale\*

-----

\*Allegare fotocopia del documento di identità del sottoscrittore in corso di validità.

**N.B. Il presente modello deve essere compilato per ciascuna collaborazione.**