

XI COMUNITA' MONTANA DEL LAZIO CASTELLI ROMANI E PRENESTINI
DISTRETTO DI ECONOMIA CIVILE E SOCIALE
AVVISO PUBBLICO "ANIMAZIONE TERRITORIALE MESE DELL'ECONOMIA CIVILE E SOCIALE 2021"

MODELLO A1

DICHIARAZIONE DI PARTENARIATO (se previsto)

Il/La sottoscritto/a _____
nato/a _____ il
_____/_____/_____, codice fiscale _____, in qualità di
Rappresentante Legale dell'Ente _____,
codice fiscale _____, con sede legale in _____
_____ Prov. _____ Via/Piazza
_____ n. _____ con
sede operativa in _____ Prov. _____
Via/Piazza _____ n. _____
in nome e per conto del quale agisce, consapevole delle sanzioni penali previste in caso di
dichiarazioni non veritiere, di falsità negli atti e della conseguente decadenza dei benefici di cui agli
artt. 75 e 76 del DPR 445 del 28 dicembre 2000,

DICHIARA

- di partecipare, in qualità di partner, alla proposta progettuale dal titolo

_____ di cui è capofila _____ (indicare il soggetto
proponente);
- di condividere i contenuti della stessa e di assumere i compiti e ruoli, quali stabiliti nella scheda di
progetto presentata con il separato **Modello D** e di seguito specificati:

- di aver aderito al Distretto di economia civile in data ____/____/____;

SI IMPEGNA

in caso di ammissione al finanziamento del progetto sopra indicato, a costituire associazione temporanea di scopo con il capofila e gli altri, eventuali, partner di progetto.

Data _____

Timbro e firma del Rappresentante Legale*

* Allegare fotocopia del documento di identità del sottoscrittore in corso di validità.
N.B. Il presente modello deve essere compilato da ciascun partner di progetto.