

XI COMUNITA' MONTANA DEL LAZIO CASTELLI ROMANI E PRENESTINI
DISTRETTO DELL'ECONOMIA CIVILE E SOCIALE
AVVISO PUBBLICO "ANIMAZIONE TERRITORIALE MESE DELL'ECONOMIA CIVILE E SOCIALE 2021"

Modello E

Alla XI Comunità Montana del Lazio castelli
romani e prenestini. Direzione Generale
Ufficio Economia Civile
Sede

Mail Pec: protocollo@pec.cmcastelli.it

OGGETTO: PROPOSTA DI PATTO DI COLLABORAZIONE

Il sottoscritto.....

nato ail.....CF.....

Tel/Cell.....E-mail.....

Residente a.....Via.....

In qualità diavente sede a: (se trattasi di associazione-
comitato-società etc).....

Via.....n°.....

CF.....Tel/Cell.....E-mail.....

Dichiara: di aver preso visione del Regolamento sull'amministrazione condivisa dei beni comuni
urbani approvato con Deliberazione commissariale N. del e di accettarne i contenuti e
previsioni senza eccezione alcuna.

Propone: Alla XI Comunità Montana del Lazio castelli romani e prenestini l' intervento di seguito
indicato:

Ubicazione e descrizione dell'iniziativa oggetto di proposta:.....

Eventuali allegati a corredo della presente proposta:

.....
.....
.....

li.....

Il/la richiedente

.....