

XI COMUNITA' MONTANA DEL LAZIO CASTELLI ROMANI E PRENESTINI
DISTRETTO DELL'ECONOMIA CIVILE E SOCIALE
AVVISO PUBBLICO "ANIMAZIONE TERRITORIALE MESE DELL'ECONOMIA CIVILE E SOCIALE 2021"

Modello E

Alla XI Comunità Montana del Lazio castelli
romani e prenestini. Direzione Generale
Ufficio Economia Civile
Sede

Mail Pec: protocollo@pec.cmcastelli.it

OGGETTO: PROPOSTA DI PATTO DI COLLABORAZIONE

Il sottoscritto.....

nato a il..... CF.....

Tel/Cell..... E-mail.....

Residente a..... Via.....

In qualità diavente sede a: (se trattasi di associazione-
comitato-società etc).....

Via..... n°.....

CF..... Tel/Cell..... E-mail.....

Dichiara: di aver preso visione del Regolamento sull'amministrazione condivisa dei beni comuni urbani approvato con Deliberazione commissariale N. del e di accettarne i contenuti e previsioni senza eccezione alcuna.

Propone: Alla XI Comunità Montana del Lazio castelli romani e prenestini l' intervento di seguito indicato:

Ubicazione e descrizione dell'iniziativa oggetto di proposta:.....

Eventuali allegati a corredo della presente proposta:

.....
.....
.....

li.....

Il/la richiedente

.....