

**XI COMUNITA' MONTANA DEL LAZIO CASTELLI ROMANI E PRENESTINI**

**AVVISO PUBBLICO "ANIMAZIONE TERRITORIALE SETTIMANA DELL'ECONOMIA CIVILE E SOCIALE 2020"**

**MODELLO  
A2**

**DICHIARAZIONE DI COLLABORAZIONE "GRATUITA" (se pertinente)**

Il/La \_\_\_\_\_ sottoscritto/a

nato/a \_\_\_\_\_ il

\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_/\_\_\_\_\_, codice fiscale \_\_\_\_\_, in qualità di

Rappresentante Legale dell'Ente \_\_\_\_\_,

codice fiscale \_\_\_\_\_, con sede legale in

\_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_

Via/Piazza \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_

in nome e per conto del quale agisce, consapevole delle sanzioni penali previste in caso di dichiarazioni non veritiere, di falsità negli atti e della conseguente decadenza dei benefici di cui agli artt. 75 e 76 del DPR 445 del 28 dicembre 2000,

**DICHIARA**

- di partecipare a titolo gratuito sotto forma di "collaborazione", alla proposta progettuale dal titolo

\_\_\_\_\_ di cui è capofila \_\_\_\_\_ (indicare il soggetto proponente);

- di aver aderito al Distretto di economia civile in data \_\_\_\_\_

- di condividere i contenuti della stessa e di assumere, nell'ambito delle attività individuate nel progetto, i compiti e ruoli di seguito specificati:

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Data \_\_\_\_\_

Timbro e firma del Rappresentante Legale\*

-----

\*Allegare fotocopia del documento di identità del sottoscrittore in corso di validità.

**N.B. Il presente modello deve essere compilato per ciascuna collaborazione.**